



NIL USINE MICHEL

Sarl au capital de 8.000 €
Les Murets – B.P. 8
Tél. 04.90.20.10.77

R.C. 451.822.837
84740 VELLERON
Fax. 04.90.20.02.07

NILTRIX

DEGRAISSANT – EMULSIONNANT A FROID

SPECIFICATIONS ET PROPRIETES

Liquide :	Bleu
Densité :	0.8
Indice d'acide :	0
Conservation :	illimitée
Point éclair :	82°C

N'attaque ni les peintures ni les métaux.

APPLICATIONS

Elimination des graisses, huiles, cambouis sur : moteurs – châssis – pièces mécaniques – sols souillés d'huile – déparaffinant.

MODE D'EMPLOI

- S'utilise pur en pulvérisation ou en trempage.
- Peut se diluer de 3 à 4 fois son volume en fuel ou gas-oil.

Rincer à l'eau 10 minutes après son application.

CONDITIONNEMENT

En vrac.

ETIQUETAGE :



ATTENTION
Renferme du XYLENE

H226 Liquide et vapeurs inflammables.
H312 + H332 Nocif en cas de contact cutané ou d'inhalation.
H315 Provoque une irritation cutanée.
P210 Tenir à l'écart de la chaleur/des étincelles/des flammes nues/des surfaces chaudes. - Ne pas fumer. P240 Mise à la terre/liaison équipotentielle du récipient et du matériel de réception. P261 Éviter de respirer les vapeurs. P280 Porter des gants de protection/des vêtements de protection/un équipement de protection des yeux/du visage. P403 + P235 Stocker dans un endroit bien ventilé. Tenir au frais. P501 Éliminer le contenu/récipient dans les déchets industriels spéciaux.

Utilisations réservées aux professionnels

Contient

- moins de 5% de : agents de surface non ioniques

Observer les précautions de sécurité, travailler dans un local bien ventilé.

Conserver hors de la portée des enfants.

Ne pas pulvériser en présence de flamme ou de matériaux incandescents.

Conserver hors de la portée des enfants et refermer l'emballage après chaque utilisation.

Ne pas fumer, ne pas respirer les vapeurs.

En cas de contact avec les yeux ou la peau laver immédiatement et abondamment 15 minutes à l'eau claire. Si irritation persiste 30 minutes après, consulter un spécialiste.

En cas d'ingestion, consulter immédiatement le médecin.

Toujours effectuer au préalable, un essai avec la surface à traiter pour déterminer compatibilité et temps de contact appropriés, notamment en cas de surfaces peintes insuffisamment réticulées ou matières plastiques sensibles aux nettoyeurs dégraissants.