



NIL USINE MICHEL

Sarl au capital de 8.000 €

R.C. 451.822.837

Les Murets – B.P. 8

84740 VELLERON

Tél. 04.90.20.10.77

Fax. 04.90.20.02.07

E- mail : nil.usine2@free.fr

# RUNILAC SR 21

## PEINTURE ANTIROUILLE DE FINITION

<b>DEFINITION</b>	Peinture laque industrielle brillante, à séchage rapide.																																																												
<b>CLASSIFICATION</b>	AFNOR : Famille 1 - Classe 4a -																																																												
<b>EMPLOIS</b>	Finition (éventuellement en monocouche) sur tous supports métalliques convenablement préparés. Destiné à la protection et à la décoration des matériels agricoles, carrosserie industrielle, matériels de travaux publics, etc...																																																												
<b>COMPOSITION</b>	-Résine alkyde modifiée -Pigment minéraux et/ou organiques. -Solvants aromatiques.  Donne un film tendu, à la fois dur et souple, adhérent, d'un brillant profond et durable, excellente finition des matériels, tant à l'extérieur qu'à l'intérieur.																																																												
<b>CARACTERISTIQUES</b>	<table><tr><td><b>Aspect du feuil sec :</b></td><td colspan="6">film tendu et brillant (brillance 95% norme NFT 30064 à 60°)</td></tr><tr><td><b>Viscosité de livraison :</b></td><td colspan="6">120-140" Coupe Afnor n°4 à 20°C</td></tr><tr><td><b>Densité à 20°C :</b></td><td colspan="6">de 0,95 à 1,20 selon teintes</td></tr><tr><td><b>Extrait sec en volume :</b></td><td colspan="6">49% ± 2% selon teintes</td></tr><tr><td><b>Extrait sec en poids :</b></td><td colspan="6">61% ± 2% selon teintes</td></tr><tr><td><b>Point éclair :</b></td><td colspan="6">27°C</td></tr><tr><td><b>Séchage :</b></td><td colspan="3">Hors poussière 20 à 30 minutes</td><td rowspan="2">}</td><td colspan="3" rowspan="2">Hygrométrie 60% Température 20°C pour une épaisseur de 40µm feuil sec</td></tr><tr><td></td><td colspan="3">Manipulable 3 heures</td></tr></table>							<b>Aspect du feuil sec :</b>	film tendu et brillant (brillance 95% norme NFT 30064 à 60°)						<b>Viscosité de livraison :</b>	120-140" Coupe Afnor n°4 à 20°C						<b>Densité à 20°C :</b>	de 0,95 à 1,20 selon teintes						<b>Extrait sec en volume :</b>	49% ± 2% selon teintes						<b>Extrait sec en poids :</b>	61% ± 2% selon teintes						<b>Point éclair :</b>	27°C						<b>Séchage :</b>	Hors poussière 20 à 30 minutes			}	Hygrométrie 60% Température 20°C pour une épaisseur de 40µm feuil sec				Manipulable 3 heures		
<b>Aspect du feuil sec :</b>	film tendu et brillant (brillance 95% norme NFT 30064 à 60°)																																																												
<b>Viscosité de livraison :</b>	120-140" Coupe Afnor n°4 à 20°C																																																												
<b>Densité à 20°C :</b>	de 0,95 à 1,20 selon teintes																																																												
<b>Extrait sec en volume :</b>	49% ± 2% selon teintes																																																												
<b>Extrait sec en poids :</b>	61% ± 2% selon teintes																																																												
<b>Point éclair :</b>	27°C																																																												
<b>Séchage :</b>	Hors poussière 20 à 30 minutes			}	Hygrométrie 60% Température 20°C pour une épaisseur de 40µm feuil sec																																																								
	Manipulable 3 heures																																																												
<b>MISE EN OEUVRE</b>	<b>PREPARATION DES FONDOS :</b> <b>Supports neufs :</b> parfaitement dégraissé, dérouillé, décalaminé (de préférence par sablage), après application d'un primaire antirouille type KR31 <b>Supports anciens :</b> éliminer la rouille, la graisse et les anciennes peintures non adhérentes par sablage ou, à défaut, par grattage ou ponçage.																																																												
<b>Dilution pour application au pistolet:</b>	<table border="1"><thead><tr><th>Procédé</th><th>Diluant</th><th>% dilution</th><th>Visco. d'appli.</th><th>Press. air</th><th>Press. Peint.</th><th>Ø buse/mm</th></tr></thead><tbody><tr><td>Pneumatique</td><td>HF24</td><td>10-15%</td><td>30"-40" CF4</td><td>2,5/3 bar</td><td>1 bar</td><td>1,8</td></tr><tr><td>Airless</td><td>HF24</td><td>5-8%</td><td>50-60" CF4</td><td>60/80 bar</td><td></td><td>0,25/0,33</td></tr></tbody></table> <b>Dilution pour petites retouches au rouleau/pinceau:</b> diluant EF28 <b>TEMPÉRATURE D'APPLICATION :</b> Mini 5°C - Maxi 35°C La température du support doit être supérieure d'au moins 3°C, à la température du point de rosée, pour éviter toute condensation. <b>HYGROMETRIE :</b> 85% HR maxi. <b>PRECAUTION :</b> Si 2 couches sont nécessaires, appliquer en "mouillé sur mouillé" afin de réduire les risques de détrempe. Ne pas dépasser une épaisseur de 90µm sec afin d'éviter un phénomène de faïençage dû à une trop forte surépaisseur. <b>NETTOYAGE MATERIEL:</b> HF24 (hiver) ou EF28 (été) <b>RENDEMENT THÉORIQUE:</b> 6-8 m2 par Kg soit 8-11 m2 par litre pour une épaisseur du film sec de 40µm sec sur surface lisse, sans tenir compte des pertes d'application.							Procédé	Diluant	% dilution	Visco. d'appli.	Press. air	Press. Peint.	Ø buse/mm	Pneumatique	HF24	10-15%	30"-40" CF4	2,5/3 bar	1 bar	1,8	Airless	HF24	5-8%	50-60" CF4	60/80 bar		0,25/0,33																																	
Procédé	Diluant	% dilution	Visco. d'appli.	Press. air	Press. Peint.	Ø buse/mm																																																							
Pneumatique	HF24	10-15%	30"-40" CF4	2,5/3 bar	1 bar	1,8																																																							
Airless	HF24	5-8%	50-60" CF4	60/80 bar		0,25/0,33																																																							
<b>HYGIENE &amp; SECURITE</b>	Cf. Fiche de Données de Sécurité.																																																												

Ces conseils techniques sont donnés au mieux de nos connaissances. Il vous appartient de vérifier auprès de nos services qu'une rédaction plus récente ne remplace pas celle-ci. Ils constituent de simples indications qui n'engagent pas notre responsabilité. Ils ne vous dispensent pas de vérifier si les produits livrés par nous conviennent aux procédés et objectifs recherchés. L'utilisation et la transformation des produits échappent à nos possibilités de contrôle et, par conséquent, relèvent exclusivement de votre responsabilité.